



# LANFRANCHI

## redresseur rotatif pour préformes twister LRPU TW



Le nouveau redresseur rotatif twister pour préformes LRPW TW, bénéficiant de la technologie mise au point par Lanfranchi, permet de redresser les préformes spéciales, dont le diamètre col est inférieur

au diamètre corps, qui ne peuvent donc pas être redressées par les systèmes traditionnels.



# redresseur rotatif pour préformes twister LRPU TW

Le LRPU TW peut être utilisé pour redresser les préformes appelées spéciales, comme celles représentées sur les photos (1 et 2). Ce redresseur rotatif peut être réalisé en plusieurs modèles selon la production demandée, mais toujours avec des dimensions réduites. Le fonctionnement de ce redresseur peut être simplement résumé en cinq phases:

- 1 - les préformes introduites dans la partie basse du cylindre de sélection sont placées dans des espaces spéciaux.
- 2 - les préformes correctement positionnées passent à travers une station de lecture de position qui détermine la position du col.
- 3 - les préformes sont extraites par les mains de prise de l'étoile à dépression (3).
- 4 - les mains de prise, actionnées par un système électrique ou pneumatique, tournent dans le sens horaire ou anti horaire, selon les indications reçues par la station de lecture, pour mettre les préformes dans une position verticale (4).
- 5 - les préformes sont insérées dans le canal de descente pour être convoyées vers la souffleuse (5).



PHOTO 1

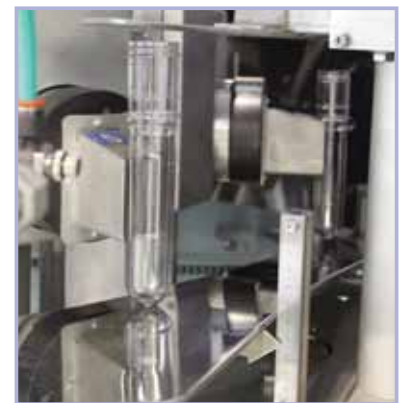


PHOTO 2



PHOTO 3

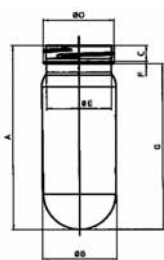
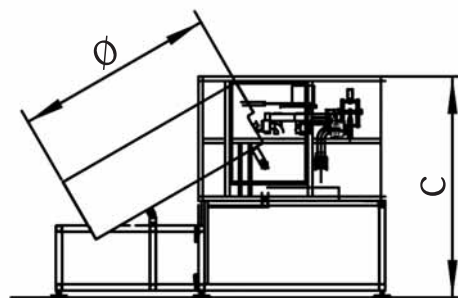
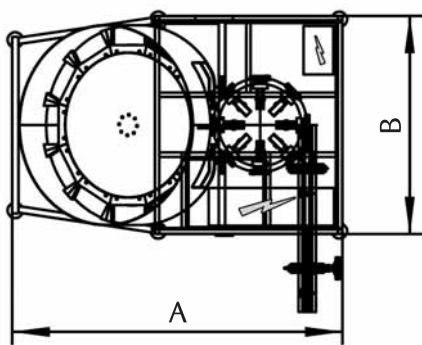


PHOTO 4

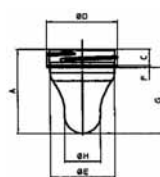


PHOTO 5

MODELE Ø/BERCEAUX/MAINS DE PRISE	PRODUCTION HORAIRE (p/h)	A	B	C
LRPU TWISTER 1100-4-16	8000	2400	1850	1980
LRPU TWISTER 1600-8-24	12000	2675	1850	1980
LRPU TWISTER 2400-12-36	18000	3550	2200	2150



	MIN (mm)	MAX (mm)
A	30	150
B	15	80
C	5	50
D	14	80
E	12	78
F	1	8
G	24	144



	MIN (mm)	MAX (mm)
A	30	150
C	5	50
D	14	80
E	12	78
F	1	8
G	24	144
H	10	80