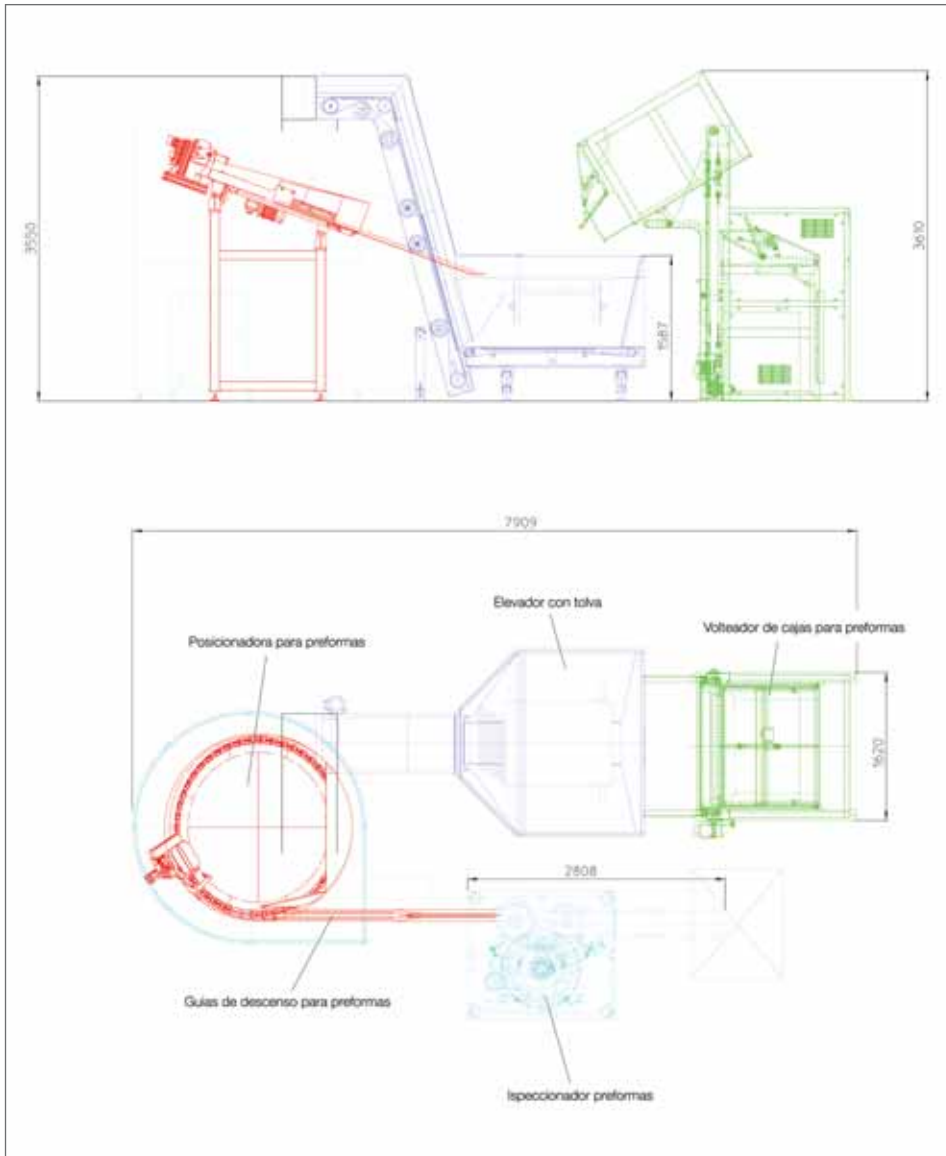




new

# LANFRANCHI

## sistema de inspección preformas off-line



Volteador de cajas para preformas.



Tolva de recogida preformas completa de transporte elevador.



Posicionadora preformas.



Inspeccionador preformas.



Guías de descenso para preformas.

Este sistema de rendimientos elevados, tanto en términos de velocidad como por el número de defectos que se pueden destacar, marca una nueva etapa significativa en la evolución y en la investigación de nuevos productos por parte de Lanfranchi.

Conseguimos proyectar un sistema que tiene la capacidad de inspeccionar 40.000 preformas/hora.



# sistema de inspección preformas off-line

## Tipología de controles que vienen realizados:

- Finish incompleto
- Ovalización
- Cuello ensacado/ropturas
- Fuera estándar dimensionales
- Retracción de material (áreas de la preforma con espesor más bajo)
- Inclusiones de producción
- Cristalinitad
- Problemas sobre el punto de inyección (crateres y foros)
- Inclusiones por granulos
- Granulos no fundidos
- Opacidad
- Burbujas de aire
- Material no secado
- Material degradado
- Huellas del estampo
- Variaciones de color

## Ciclo de funcionamiento

Las preformas, que deben ser controladas vienen descargadas, a través del volteador a cajas, en la tolva de alimentación y de aquí transportadas hasta la posicionadora a cilindro, que tiene la función de enderezar todas las preformas y de enviarlas, a través de las guías de descenso, al inspeccionador.

La entrada de las preformas en el inspeccionador es el "neck handling" y por lo tanto el cambio de formato es simple y rápido. Todo el proceso es controlado a través de un PLC y una pantalla multifunciones, que permiten de regular los parámetros para cada tipo de preformas que hay que tratar.

Una batería de 5 cámaras tiene la función de controlar los defectos y de enviar la señal de descarto preforma a las pinzas de toma de las mismas preformas.

## Características técnicas generales:

- Potencia total instalada: 80 Kw
- Consumo de aire comprimido: 10 NI/m
- Máximo diámetro cuello preforma: 43 mm
- Mínimo diámetro cuello preforma: 28 mm
- Máximo tamaño preforma: 160 mm
- Mínimo tamaño preforma: 40 mm



Detalle inspeccionador preformas.



Inspeccionador preformas.